

# LA GAMA LISTA PARA USAR

La Serie 8. ¿Qué remolca?

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco



# Introduciendo la Serie 8

La nueva gama de compresores de la Serie 8 es el resultado de más de una década de desarrollo continuo. Ahora, y por primera vez, es posible remolcarlos con un turismo normal sin necesidad de permisos de conducir especiales. Además, tiene capacidad para producir hasta 5 m<sup>3</sup>/min de aire por minuto y presenta un gran depósito de combustible, un enfriador posterior y un generador incorporados en una carrocería compacta y ligera.

Todo esto ha sido posible gracias a los recientes avances que quedan reflejados en el diseño pionero del elemento compresor, algo que nos ha permitido producir un compresor con hasta 150 kg. de peso menos que otros modelos comparables. Sin embargo, sabemos de sobra que esto no significa nada si el equipo no es eficaz. La eficacia puede tener distintos significados tales como un menor servicio, un consumo de combustible reducido o una mayor utilización. La Serie 8 cumple todas las expectativas en cuando a ofrecer un rendimiento extraordinario en todas estas categorías.

Por último, es posible que usted esté buscando, dependiendo de su aplicación, un equipo duro, resistente, robusto o duradero. Nosotros resumimos todo lo anterior en una sola palabra: HardHat®. Esta carrocería legendaria se creó en 2005 y la Serie 8 presenta el diseño más avanzado y resistente.

La nueva e impresionante Serie 8 se ha diseñado para ser rentable, para cambiar el modo de trabajo y nosotros queremos proponerle un claro reto: – ¿qué remolca?

## Mejor juntos

Un compresor pequeño de la serie 8 puede alimentar dos martillos neumáticos RTEX.



reddot design award  
winner 2017



Atlas Copco

# 8 características estándar

- Legendaria carrocería HardHat®

- Sistema "anti-airlock" que garantiza el arranque

- Sistema de protección del arranque del motor

- Viga de elevación a prueba de fallos testada para soportar cuatro veces el peso de la máquina



- Sistema de pintura (c3) anticorrosión de tres capas

- Neumáticos de invierno de forma estándar en todos los modelos

- Sólido chasis fabricado con una única chapa sin soldaduras. La bancada es también libre de derrames, de forma estándar

- Interruptor de desconexión de batería

## DATOS TÉCNICOS

Rendimiento		XAS 38 Kd	XAS 48 Kd	XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd
Presión de trabajo	bares (g)	7	7	12	7	7
	psi (g)	100	100	175	100	100
Entrega máx. de aire	m³/min	2	2,5	2,2	3	3,5
	cfm	70	90 (108*)	80	106	125
Potencia de salida	kVA	-	-	-	-	-
Max. temperatura ambiente a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50
Temperatura min. de arranque / (función de arranque en frío)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
Motor						
Modelo		KUBOTA D 722	KUBOTA D 902	KUBOTA V 1505	KUBOTA V 1505	KUBOTA V 1505
Número de cilindros		3	3	4	4	4
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
RPM a carga completa	rpm	3400	3600 (3400*)	3000	3000	3000
RPM de descarga	rpm	2000	2000	1850	1850	1850
Capacidad						
Aceite del motor	l	3,6	3,6	5,5	5,5	5,5
Aceite del compresor	l	5,5	5,5	7,7	7,7	7,7
Depósito de combustible	l	27	27	60	60	60
Nivel de ruido						
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	98	98	98	98	98
Nivel de presión acústica (Lp) 7m	dB(A)	70	70	70	70	70
Dimensiones y peso (carrocería / chasis)						
Longitud	mm	1570 / 1960	1570 / 1960	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
Anchura	mm	1060 / 1230	1060 / 1230	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
Altura	mm	990 / 1250	990 / 1250	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
Peso (carrocería / de transporte)	kg	440 / 500	440 / 500	650 / <750	650 / <750	650 / <750

\*Valores en paréntesis para modelos no Europeos

### OPCIONES DISPONIBLES INCLUIDAS:

- Barra de remolque regulable con frenos
- Barra de remolque regulable sin frenos
- Barra de remolque fija con frenos
- Barra de remolque fija sin frenos
- Chasis aprobado por DoT
- Montado sobre soporte
- Pata de apoyo
- Rueda guía
- Señalización de carretera y calzos para las ruedas
- Ganchos para remolque (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, acoplamiento de bola)
- Acoplamiento de bola suelto
- Colores especiales
- Arranque en frío
- Caja de herramientas
- Enfriador trasero y separador de agua
- Enfriador trasero, separador de Agua y recalentador
- Derivación de enfriador posterior
- Filtro de combustible adicional
- Cartucho de seguridad
- Engrasador
- Válvula sin retorno
- Protección contra vuelcos
- Carrete para manguera
- DPF
- Luces LED
- Equipamiento para refinería



**Atlas Copco**

Rendimiento		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 48 KdG	XAS 68 KdG
Presión de trabajo	bares (g)	10	7	7	7	7
	psi (g)	150	100	100	100	100
Entrega máx. de aire	m³/min	3,5	4,5	5	2,5	3,5
	cfm	125	160	175	90	125
Potencia de salida	kVA	-	-	-	6,5   12	6,5   12
Max. temperatura ambiente a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50
Temperatura min. de arranque / (función de arranque en frío)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
Motor						
Modelo		KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 (T)	KUBOTA V 1505 T
Número de cilindros		4	4	4	4	4
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	33	33	33	26,5 (33)	33
RPM a carga completa	rpm	3000	3000	3000	3000	3000
RPM de descarga	rpm	1850	1850	1850	1850	1850
Capacidad						
Aceite del motor	l	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Aceite del compresor	l	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Depósito de combustible	l	60	60	60	60	60
Nivel de ruido						
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	98	98	98	98	98
Nivel de presión acústica (Lp) 7m	dB(A)	70	70	70	70	70
Dimensiones y peso (carrocería / chasis)						
Longitud	mm	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
Anchura	mm	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
Altura	mm	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
Peso (carrocería / de transporte)	kg	650 / <750	650 / <750	650 / <750	650 / <750	650 / <750

## NORMAS ISO

El diseño y fabricación de estas unidades se ha realizado conforme a los sistemas de gestión medioambiental y de calidad de Atlas Copco que cumplen los requisitos establecidos en las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001. La gama también se ha certificado conforme a ISO 1217:2009 anexo D.



# Sencillo servicio de 8 pasos

1

Drenaje de todos los líquidos



Punto de drenaje centralizado

2

Drenaje y cambio de aceite del compresor



Punto de drenaje accesible por debajo del depósito

3

Drenaje y cambio del aceite del motor



Boca del depósito de fácil acceso

4

Sustitución del filtro de aire del motor



Filtro intercambiable sujeto por un sencillo clip

5

Sustitución del filtro de aire del compresor



Filtro intercambiable sujeto por un sencillo clip

6

Sustitución del filtro de aceite del motor



Filtro roscado de aceite del motor de fácil acceso

7

Sustitución del filtro de aceite del compresor



Filtro roscado de aceite del compresor de fácil acceso

8

Sustitución del elemento separador del compresor



Elemento separador roscado de fácil acceso

**Todas estas operaciones se realizan en minutos, no en horas y no se requieren herramientas especiales**

**Costes de servicio totalmente garantizados**

PLAN DE  
2 - 3 AÑOS

**1€**

MENOS DE  
DIARIO

**Atlas Copco**

# Es cuestión de números



reddot design award  
winner 2017

**MÁS LIGERO**  
QUE OTROS  
MODELOS  
COMPARABLES **150 KG**

**10 MODELOS**  
⇒ 2-5 m<sup>3</sup>/min ⇒

**1** ELEMENTO  
COMPRESOR  
TOTALMENTE  
NUEVO

**12% MÁS**  
EFICIENCIA  
COMBUSTIBLE

MENOS DE **60**  
MINUTOS  
TIEMPO DE SERVICIO

UN CAMBIO DE  
ACEITE  
CADA **2**  
AÑOS

TODOS LOS MODELOS **MENOS**  
**750 kg**  
Con el depósito lleno, el generador y el enfriador  
trasero, NO se requieren permisos de conducir  
especiales para conducir CUALQUIER modelo

**15% MÁS**  
PEQUEÑO

**11 AÑOS**  
DE DESARROLLO  
CARROCERÍA  
HARDHAT®

**100%**  
VALOR DE  
RECOMPRA  
GARANTIZADO

# Catálogo de soluciones de Portable Energy

## COMPRESORES DE AIRE

### LISTO PARA USAR

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar



### VERSATILIDAD

- 7-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bar



### SOCIO PRODUCTIVO

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



Disponibles versiones diésel y eléctricas.

## GENERADORES

### EFICACIA

- 1,6-13,9 kVA



### MÓVIL

- 9-1250\* kVA



### INDUSTRIAL

- 10-1250\* kVA



\*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño.

## BOMBAS DE ACHIQUE

### ELÉCTRICAS SUMERGIBLES

- 275-16.500 l/min



### DIÉSEL CENTRÍFUGA

- 833-9833 l/min



### PORTÁTIL PEQUEÑO

- 210-2500 l/min



## TORRES DE ILUMINACIÓN

### LED



### HALOGENURO METÁLICO



### ELÉCTRICO



## Comprometidos con una productividad responsable

La división Portable Energy de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras – siempre en línea con nuestros principios medioambientales. Una perspectiva de futuro y mantenerse en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

Atlas Copco

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)